



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

№ SU (SU) 1225543 A

№ 4 A 61 B 17/16

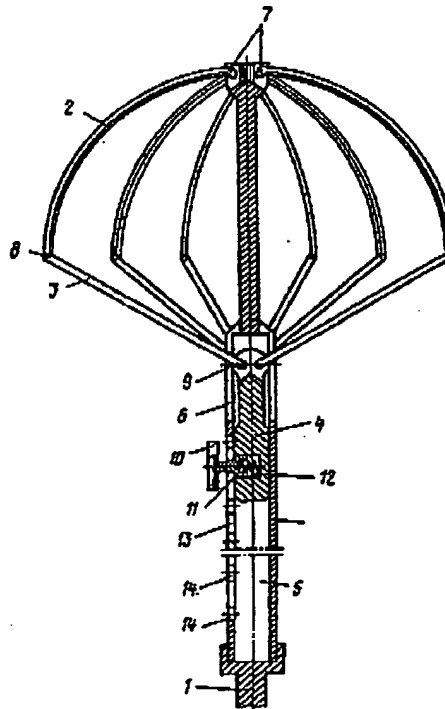
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3789662/28-14
(22) 30.07.84
(46) 23.04.86. Бюл. № 15
(71) Центральный орден Трудового Красного Знамени научно-исследовательский институт травматологии и ортопедии им. Н. Н. Приорова
(72) Э. Ш. Савадян и В. С. Бородин
(53) 615.47 (088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 166419, кл. А 61 В 17/32, 1965.
(54) (57) КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА, содержащая стержень, на котором укреплена рабочая

часть с режущими элементами, отличающаяся тем, что, с целью возможности обработки остеомнелитических полостей с узким свивевым ходом и сокращения времени обработки костных полостей, концевая фреза снабжена опорными стойками и штоком, в стержне выполнены продольная полость под шток, который установлен с возможностью осевого перемещения и фиксации, и боковые продольные пазы под опорные стойки, а режущие элементы шарнирно соединены со стержнем и опорными стойками, которые шарнирно соединены со штоком.



№ SU (SU) 1225543 A

1225543

1

Изобретение относится к медицине, а именно к режущим инструментам для костных операций.

Цель изобретения — возможность обработки остеомиелитических полостей с узким свищевым ходом и за счет этого сокращение времени обработки костных полостей.

На чертеже изображена концевая фреза, общий вид.

Концевая фреза содержит стержень 1, на котором укреплен рабочая часть с режущими элементами 2.

Концевая фреза снабжена опорными стойками 3 и штоком 4. В стержне 1 выполнена продольная полость 5 под шток 4, который установлен с возможностью осевого перемещения и фиксации, и боковые продольные пазы 6 под опорные стойки 3. Режущие элементы 2 шарнирно соединены со стержнем 1 шарнирами 7 и опорными стойками 3 шарнирами 8.

Опорные стойки 3 также шарнирно соединены шарнирами 9 со штоком 4.

Перемещение и фиксация штока 4 осуществляется подпружиненной кнопкой 10.

2

расположенной наибольшим диаметром 11 в гнезде 12 штока 4 и в фигурном пазу 13 стержня 1, путем замыкания штока 4 диаметром 11 кнопки 10 в фигурной лунке 14.

Устройство работает следующим образом.

При обработке различных костных полостей предложенное устройство исключает смену фрез, так как диаметр рабочей части можно в процессе работы изменять (увеличивать) для доведения обрабатываемой полости до нужного размера, что достигается перемещением штока 4 на ту или иную длину, это сокращает время обработки костной полости.

Предлагаемое устройство используют при обработке различных костных полостей, например, остеомиелитических, естественных полостей, например вертлужной впадины, а также образованных после удаления патологических очагов, например доброкачественных опухолей, экзанококковых кист и т.д. Предложенное устройство просто и удобно в работе, имеет несложную конструкцию.

Редактор С. Патрушева
Заказ 1919/3

Составитель И. Корольков
Техред И. Верес
Тираж 660

Корректор В. Силицкая
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раульская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4